

AXR[®]9

RESINA - SUPER PREMIUM
PER TESTINE FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

AXR[®]9 è un prodotto molto resistente, appositamente sviluppato per la stampa su tessuto.

L'inchiostro offre un'ottima qualità di stampa dei caratteri alfanumerici di qualsiasi dimensione e dei logotipi. La struttura del nastro consente la stampa sulle etichette più diffuse nel mercato (nylon, poliestere e acetato), e offre una densità ottica di 1,2 (DOR).

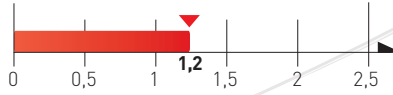
La stampa offre un'ottima resistenza al lavaggio (sia domestico e industriale che con candeggina), al lavaggio a secco ed alla stiratura, ed entro certi limiti al lavaggio stonewash.

Il backcoating, frutto della ricerca ARMOR, offre prestazioni eccezionali. L'alta qualità dei componenti garantisce una protezione ottimale della testina di stampa, evitando gli eventuali problemi d'incrostazione e quelli dovuti alle cariche elettrostatiche.

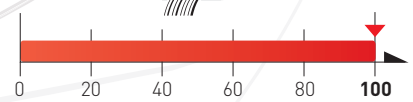
- ▶ OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA SULLLE ETICHETTE IN TESSUTO
- ▶ OTTIMA RESISTENZA AI LAVAGGI E AL LAVAGGIO A SECCO
- ▶ OTTIMA RESISTENZA ALLA STIRATURA

QUALITÀ DI STAMPA

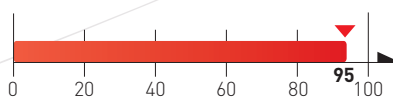
Densità ottica
Macbeth D19C



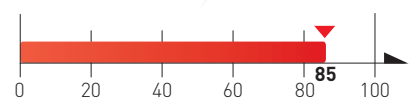
Codici a barre



Nitidezza di stampa

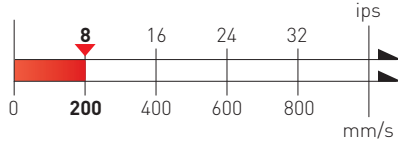


Logotipi

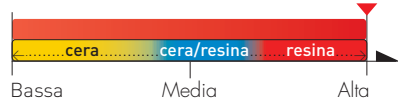


SENSIBILITÀ

Velocità di stampa



Energia di stampa



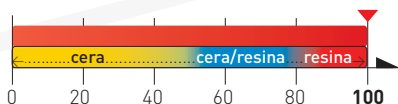
Compatibilità

Cotone	■ ■
Acetato	■ ■
Poliestere	■ ■
Sintetici	■ ■

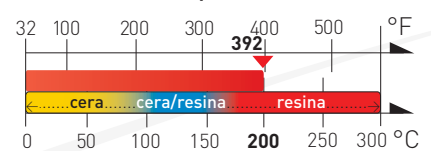
RESISTENZA

Resistenza Meccanica

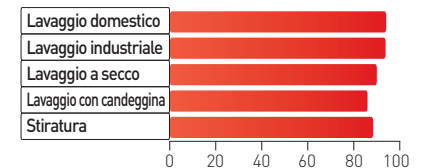
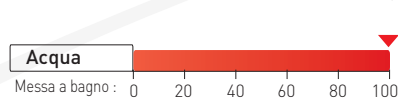
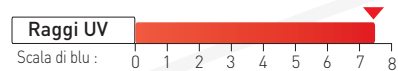
Crockmeter, 680 g/cm², nessuna degradazione della stampa dopo 200 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



Performance valutate con stampante, parametri di stampa e ricettori adatti.

AXR® 9

RESINA - SUPER PREMIUM
PER TESTINE FLAT HEAD

THERMAL TRANSFER RIBBONS

GAMMA COLORI



Nero

ESEMPI DI AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AXR® 9 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



Stoccaggio



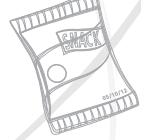
Spedizione



Settore farmaceutico



Cosmetica



Film per l'imballaggio



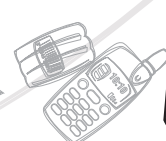
Film per l'imballaggio
dei surgelati



Film per l'imballaggio
a caldo



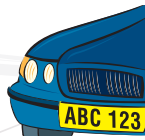
Distribuzione



Targhe d'identificazione



Etichette tessili



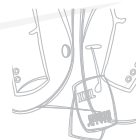
Segnaletica & Logotipi



Laboratorio



Sanità



Tags



Contatto alimentare



Allevamento



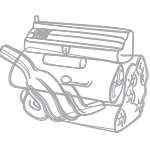
Applicazioni esterne



Smistamento & trasporto



Fusti chimici



Industria automobilistica

CERTIFICAZIONI & OMOLOGAZIONI

Metalli pesanti : Il nastro è conforme con CE 95/638. Rapporti SGS disponibili su richiesta.

RoHs/WEEE : Direttive CE 2002/95 e 2002/96, conformità con le limitazioni delle sostanze pericolose nelle attrezzature elettriche ed elettroniche.

REACH : Come produttore europeo, ARMOR soddisfa totalmente i requisiti REACH.

I nostri nastri sono privi di sostanze estremamente preoccupanti (SVHC).

TSCA : Il nastro non contiene alcuna sostanza presente in tale lista.

CP65 : Il nastro è privo delle sostanze elencate, fatta eccezione il nerofumo.

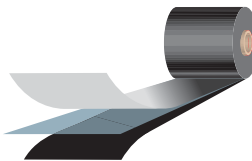
Vogliate contattarci per quanto riguarda ogni altra direttiva correlata alla conformità del prodotto in merito a tossicità, trattamento dei rifiuti, componenti vietati, imballaggio, ecc.

SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating →

Film PET →

Stratofil
d'inchiostro →



Backcoating :

A base di silicone.

Coefficiente di frizione : $K_d < 0.2$.

Film PET :

Spessore : 4,5 μm

Resistenza alla rottura : $> 300 \text{ N/mm}^2$ (MD).

Inchiostro :

Resina.

Punto di fusione : 85°C

(procedure ARMOR).

Nastro :

Spessore (nero) : $< 8 \mu\text{m}$.

Il nastro è trattato anti-statico.

Stoccaggio : 12 mesi, 5-35°C,

20-80 % di umidità.

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'AXR® 9 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Prestazioni



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :

DECAPLAN :

Piano d'azione di sviluppo sostenibile basato su 10 argomenti principali che coinvolgono tutti i profili, le azioni e la strategia dell'azienda.



Global Compact :

Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici e ambientali.



Responsible Care :

Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001 : 2008, N°QUAL/2007/28312

ISO 14001 : 2004, N°ENV/2007/28315

OHSAS 18001 : 2007, N°SMS/2007/28316



AFAC 1000NR (significa millennio) :

Valutazione dello stato di avanzamento delle aziende in termini di sviluppo sostenibile. ARMOR, la Prima azienda a raggiungere il livello di "Esemplarità".

